16 Compatibilidad medioambiental

Aspectos ecológicos durante el desarrollo

Gracias al uso de componentes de alta escala de integración y a la estructura modular de toda la serie de convertidores se ha reducido considerablemente el número de piezas. Ello disminuye también el consumo de energía durante la producción.

Se ha prestado particular atención a reducir el volumen, la masa y la diversidad de tipos de las piezas de metal y plástico.

Piezas frontales:	PC + ABC	Bayblend
	ABS	Novodur
Piezas de plástico en el equipo:	ABS	Novodur
	PA 6.6	
	SE1-GFN1	Noryl
Aislamientos:	PC (FR) fl	Makrolon o Lexan
Membrana de teclado:	Lámina de poliéster 0,15mm	
Rótulo de características:	Lámina de poliéster	

Los productos antipropagación de llamas de tipo halógeno y los materiales aislantes que contienen silicona se han sustituido en todas las piezas esenciales por productos libres de sustancias nocivas.

A la hora de seleccionar las piezas subcontratadas ha sido un criterio importante su compatibilidad medioambiental.

Aspectos ecológicos durante la fabricación

Las piezas subcontratadas se transportan preferentemente en embalajes retornables. El propio material del embalaje puede reciclarse, estando compuesto básicamente de cartón.

Se ha prescindido de revestimientos superficiales con excepción de la caja.

La producción no produce ningún tipo de emisión.

Aspectos ecológicos durante la eliminación de residuos

Gracias a uniones atornilladas y abrochadas fáciles de soltar es posible desmantelar el equipo en componentes mecánicos reciclables.

Las tarjetas pueden incinerarse sin problemas. Se ha reducido al mínimo la proporción de componentes con sustancias nocivas.